

应用案例

汽车及汽车零部件

中信戴卡	万丰集团	长沙戴湘
立中集团	兴龙工业	龙口现代
滨州盟威	陕西达美	安阳高晶
凯斯曼	连云港启创	苏美达铝业
广州本田	奇瑞汽车	东风日产



速递电商

中国邮政	顺丰速运	唯品会
京东物流	菜鸟物流	DHL
极兔速递	韵达快递	跨越速运
苏宁物流	德邦物流	



工程机械

中船重工	昆船集团	沈阳机床
国机集团	斗山机床	

建材行业

星牌集团	北京金隅	佛陶集团
三环股份	南玻集团	爱和陶陶瓷



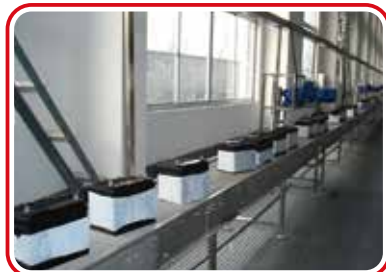
化纤行业

赛得利	银鹰化纤	湖北金环
德源纱厂	福建金纶	吉林化纤
江苏金荣泰		



电气电池

骆驼集团	公牛集团	天能电池
雷天电池	金霸王	虎头电池
阿波罗蓄电池		



公司简介

深圳市天和双力物流自动化设备有限公司（简称“天和双力”）创建于1993年，是一家行业领先的协同智造与物流装备系统集成商，灯塔工厂践行者。经过30年的发展，公司已成为大型高新技术企业，现有产品线涵盖智能存储系统、分拣系统、输送系统、装卸系统、机器人应用及专用设备、工业软件等六大产品系列。目前，天和双力市场已遍布全球五大洲，客户行业覆盖30+，品牌在业内具有广泛的知名度和影响力，已成为生产智造、流通配送和公共服务领域优选供应商。

100+ 行业资深工程师

50+ 智慧物流系统工程项目经理

500+ 物流装备技术服务人员

一家设计研究院

三家子公司

三个制造基地



集团总部（深圳罗湖）



综合物流装备制造基地（光明产业园）



智慧物流装备制造基地（东莞产业园）



新产品试制研发中心（研发产业园）

专注智慧物流系统

30余年

智慧物流系统集成项目成功交付

4200+

市场遍布五大洲
行业覆盖30+

30+

智能产线库、提升机、伸缩机、分拣机、
输送机、机器人等智慧物流装备成功交付

37w+

总部

地址：深圳市罗湖区人民南路3005号深房广场A座30/34楼
总机：0755-22652896 传真：0755-22652876 22654745
E-mail: twsl@twsl.cn 网址: www.twsl.cn 邮编: 518001

深圳光明基地（光明产业园、研发产业园）

地址：深圳市光明新区新羌社区康弘路新岐头工业区
电话：0755-23198701 23198002 23198003 邮编：518107

东莞基地（东莞产业园）

地址：东莞市桥头镇山和村雅堤南一路28号(奥宇科技园内)
电话：0769-87000805 87000806 传真：0769-87000813
E-mail: dgtwsl@twsl.com.cn 邮编：523520

北京分公司

地址：北京市大兴区兴华大街三段63号(恒兴俱乐部202室)
电话：010-69268702 69264252 传真：010-69230152

华东分公司

地址：江苏省苏州市吴江区汾湖科创园A2幢302
电话：0512-63110961

西南分公司

地址：重庆市沙坪坝区渝碚路街道天陈路12号重庆师范大学沙坪坝校区第二教学楼5号楼306室
电话：023-65412146



+86 400-880-9860

服务热线 / HOTLINE

版本：TWSL-202312

整厂生产物流与供应链物流系统整体解决方案

THE INTEGRATED SOLUTION FOR WHOLE FACTORY PRODUCTION LOGISTICS
AND SUPPLY CHAIN LOGISTICS SYSTEMS



整厂生产物流与供应链物流系统 整体解决方案

方案概述

天和双力“整厂生产物流与供应链物流系统整体解决方案”涵盖原材料、配件及辅料入库、生产备料、物料传输、在制品质量监控、半成品缓存、成品包装、自动码盘、入库上架及成品出库、拣选、装卸车全流程，综合运用了自动出入库、图像采集、自动分流控制、工序平衡缓存、SCADA 及 APS/WMS/MES/WCS 软件系统、订单管理、生产执行、拣选码垛、自动装卸等技术，帮助客户在物料出入库、备料排产、生产调度、搬运输送、拣选、装卸车、全流程信息监控与追溯等生产制造与供应链物流各环节实现自动化、智能化及数字化管理功能，整体提升生产效率和物流效率，提高设备利用率，降低物流成本，实现企业效益。

性能特点

高自动化、智能化

全自动实现货物生产制造各个流程与工序间的自动排产、精准备料、及时供料、自动生产、自动存储、自动搬运、自动输送、自动码垛、自动装车卸车、全流程信息监控与追溯等功能；

柔性化、定制化

在满足批量生产的要求外，能够根据客户具体需求，灵活实现小批量、多批次等个性化、定制化智能物流解决方案。

高数字化、信息化

实时采集生产、仓储与配送整厂物流全流程数据与信息，有效沟通上游供应商、下游客户以及内部资源，优化资源安排，实现可视化管理及控制，整体提升生产运营和物流效率。

应用场景/行业领域

应用场景

生产制造厂内物流、半成品 / 成品自动存储（出入库）、线边库、货物自动拣选、自动装车卸车等。

应用领域

汽车及汽车零部件、工业供应链、工程机械、建材家居、化纤、烟草、电子、食品饮料、邮政速递等。

解决方案总图/系统核心设备

